

## RFQ-HCR-SYR-2024-69

For the Supply , delivery, and installation of items for Rehabilitation of Qamishli airport

### Annex A

#### Technical Specifications

##### 1. Waiting chairs / Benches

- Three-seater chair, the backrest and seat are made of 2 mm thick perforated roll metal surrounded by frames for the base and backrest made of durable aluminum.
- Hand and leg rests are made of durable aluminum.
- The main bridge of the chair is cylinder-shaped and made of 3 mm thick aluminum.
- All the fixing parts of the chair with the main bridge are made of cast aluminum pieces that are fixed with special screws so they cannot be easily disassembled and have special keys for that.
- The weight of the chairs is 46-47 kg net, and the base is 48-49 kg.
- The dimensions are 1850 mm \* 680 mm \* 88 mm and the height of the chair is 420 mm.

##### 1. كراسي انتظار:

- كراسي ثلاثية المقاعد، المسند والمقعد يتألف من معدن رولو مثقب سماكة 2 مم محاط باطارات للقاعدة والمسند من مادة الألمنيوم المتين.
- مساند الأيدي والأرجل من مادة الألمنيوم المتين.
- الجسر الأساسي للكرسي سلندري الشكل من مادة الألمنيوم سماكة 3 مم.
- كافة قطع التثبيت للكرسي مع الجسر الأساسي من قطع الألمنيوم الصب والتي تثبت بواسطة براغي خاصة لذلك غير قابلة للفك بسهولة ولها مفاتيح خاصة لذلك.
- وزن الكراسي 46 – 47 كغ صافي، والقائم 48 – 49 كغ.
- الأبعاد 1850 مم \* 680 مم \* 88 مم وارتفاع الكرسي 420 مم.



## 2. Scales (Check-in Conveyor)

- The scale must be designed for transporting luggage at airports.
- The main body of the scale and the supports must be made of steel sheets with a thickness of 2 to 3 mm.
- The scale must be based on 4 calibrated bases fixed to the ground at the scale installation site, which enable it to be positioned in an inclined manner and at different heights from the front and back to match the heights of the belts.
- The scale must be equipped with sides made of the best types of stainless-steel sheets with a thickness of about 1 to 5.1 mm.
- The width of the scale without sides must be from 60 to 65 cm or more depending on the installation location.
- Its length must be from 220 to 230 cm or more depending on the installation location.
- The width of one longitudinal side must be from 4 to 5 cm.
- The scale must be equipped with a belt made of special polyester layers that do not make a sound when sliding on the scale surface, which is covered with a top layer of PVC with raised prints to prevent bags from slipping.
- The belt must slide on a surface made of thick steel sheets that are thermally painted.
- The weight base must be based on 4 weight elements that provide an investment weight capacity of not less than 150 kg and an experimental weight capacity of not less than 250 kg.
- The belt must be moved by a (JOCKY MOTOR) DRUM motor with an appropriate capacity according to the diameter and length of the approved pulley, and all specifications appear on a card attached to it, integrated with its speed box designed with stages from 2 to 3 and of class F: class with a protection degree of Ip66 at least and with a diameter that matches the maximum required load and the required scale width, and it must be easy to disassemble and install.
- The scale parts must be installed with screws and its fixed sides must be provided with easy-to-remove stainless steel covers to facilitate maintenance operations.
- It should be equipped with end and start pulleys and auxiliary pulleys.
- It should have a strong and easy tensioning and calibration mechanism.
- The system should be equipped with an auxiliary mechanism that enables the bags to pass the scales easily and reach the center of the conveyor behind the scales.
- It should be equipped with a photocell to control the movement of the bags via PLC.
- The scales should be installed almost flush with each other and with the counters to prevent dirt from accumulating between or under them.

## 2. الموازين

- يجب أن يكون الميزان مخصص لنقل الأمتعة في المطارات.
- يجب أن يكون جسم الميزان الأساسي و الدعائم مصنوعة من صفائح الفولاذ بسمكة من 2 الى 3 مم
- يجب أن يرتكز الميزان على ٤ قواعد قابلة للعبارة تثبت على الأرض في موقع تثبيت الميزان و التي تمكنه من التوضع بشكل مائل و بارتفاعات مختلفة من الأمام و الخلف لينسجم مع ارتفاعات السيور.
- يجب أن يكون الميزان مزود بجوانب مصنوعة من صفائح الستانلس ستيل من أفضل الأنواع بسمكة بحدود 1 الى 1.5 مم.
- يجب أن يكون عرض الميزان بدون جوانب من ٦٠ الى ٦٥ سم أو أكثر حسب مكان التركيب.
- يجب أن يكون طوله من ٢٢٠ الى ٢٣٠ سم أو أكثر حسب مكان التركيب.

- يجب أن يكون عرض الجانب الطولي الواحد من ٤ الى ٥ سم.
- يجب أن يزود الميزان بقشاطر مصنوع من طبقات البولستر الخاص لا يصدر صوتا أثناء انزلاقه على سطح الميزان و التي تغطي بطبقة علوية من مادة PVC ذات الطبقات البارزة لمنع انزلاق الحقائق.
- يجب أن ينزلق القشاطر على سطح مصنوع من صفائح الفولاذ السميكة مدهونة حراريا
- يجب أن ترتكز القاعدة الوزنية على ٤ عناصر وزن تؤمن استطاعة وزن استثمارية لا تقل عن ١٥٠ كغ واستطاعة وزن تجريبية لا تقل عن ٢٥٠ كغ.
- يجب أن يتحرك القشاطر بواسطة محرك (JOCKY MOTOR) DRUM وباستطاعة مناسبة حسب قطر البكرة المعتمد وطولها، و تظهر كافة المواصفات على بطاقة مثبتة عليه، مدمج مع علية سرعته المصممة بمراحل من 2 الى 3 ومن الصنف F: class بدرجة حماية Ip66 على الاقل و بقطر يتناسب مع الحمولة القصوى المطلوبة وعرض الميزان المطلوب، أن يكون سهل الفك والتركيب.
- يجب أن تتركب أجزاء الميزان بواسطة براغي وتزود جوانبه الثابتة بأغطية من الستانلس سهلة الفك لتسهيل عمليات الصيانة.
- يجب أن تكون مزود ببكرة نهاية و بداية و بكرات مساعدة.
- يجب أن يحتوي على آلية شد و عيار قوية وسهلة.
- يجب أن يكون النظام مزود بآلية مساعدة تمكن الحقائق من اجتياز الموازين بسهولة والوصول إلى وسط السير خلف الموازين.
- يجب أن يكون مزود بخلية ضوئية للتحكم بحركة الحقائق عن طريق plc.
- يجب أن تتركب الموازين بشكل متلاصق تقريبا مع بعضها ومع الكونتوارات لمنع تراكم الأوساخ بينها وأوتحتها.



### 3. TAKE AWAY CONVEYOR

- These belts must be located behind the scales and in direct and perpendicular contact with them, in addition to the approved design for insulation and their lengths are proportional to the number and dimensions of the scales and counters required.
- They must be beautiful in appearance and safe.
- They must be equipped with special straps for transporting bags in airports.
- They must be assembled with screws for easy disassembly and assembly.
- They must be equipped with a modern tension calibration mechanism that can be used to calibrate from both directions at the same time and at the same rate.
- They must be quiet and not emit noise that is not permitted in these places.
- Their entire structure and support parts, as well as their main surface and sides, must be made of steel sheets with a thickness of 2 to 3 mm, and the contact areas with the supports, sides and all parts must have a very smooth finish.

- The parts must be painted with a thermal grided paint in a suitable color.
- The steel sides that are about 25 to 30 cm above the surface of the belt from the inside must be covered with stainless steel sides of the best types, 304 gauge, along the entire length of the belt on both sides, with a thickness of about 1.5 mm and a width ranging between 10 to 16 mm.
- The entire belt body must rest on supports installed at a distance of about one meter between each two consecutive supports, and each support rests on two adjustable bases fixed to the floor.
- These belts must be driven by a suitable motor of the best types with a compatible gearbox, and they work in direct connection with the driving axle and ensure a linear belt speed of about 25 to 40 m/min without any vibration.
- The motor and gearbox must be covered with an independent side cover made of stainless steel, easy to disassemble and install.
- All axles and pulleys used must be of lengths and diameters suitable for the length and load of the belt and their installation locations, and have surfaces that are carefully machined.
- It must be equipped with return rollers at the necessary locations of the conveyor body.
- The actual width of the conveyor belt must not be less than 100 cm from the inside.
- The conveyor belt must be raised from the ground to the level of its surface in a manner that is consistent with the height of the scales and the placement of the system on the site and the internationally approved heights.
- The belt used must be composed of a multi-layer polyester fabric and a layer of smooth PVC material on top of it with a thickness that is consistent with the tensile strength required to transport passengers' bags on airplanes.
- The belt must be flexible and resistant to oils, greases and chemicals and withstand low temperatures below zero and high temperatures.
- The width of the installed belt must be approximately 95 cm.
- The belts must be connected by steel connections or by connecting by finger method on the protector.
- A number of electric emergency pistons must be installed on the sides of these belts and a motor isolator piston must be installed next to each motor for maintenance operations "motor isolator".

### 3. قشاطر (سيور)

- يجب أن تتوضع هذه السيور خلف الموازين وعلى اتصال مباشر ومتعامد معها بالإضافة إلى التصميم المعتمد للعزل وأطوالها تتناسب مع عدد وأبعاد الموازين والكونتورات المطلوبة.
- يجب أن تكون جميلة المظهر وأمنة.
- يجب أن تكون مزودة بأقشاطر خاصة لنقل الحقائب في المطارات.
- يجب أن تجمع بواسطة براغي لسهولة الفك والتركيب.
- يجب أن تزود بميكانيزم معايرة الشد حديث يمكن بواسطته المعايرة من الاتجاهين بالوقت ذاته وببنفس النسبة.
- يجب أن تكون هادئة ولا تصدر ضجيجا غير مسموح به بهذه الأماكن.
- يجب أن يصنع هيكلها بالكامل وأجزاء الدعم وكذلك سطحها الأساسي وجوانبها من صفائح الفولاذ بسماكة من 2 إلى 3 مم وتكون مناطق الاتصال مع الدعائم والجوانب وكافة الأجزاء ذات إنهاء ناعم جدا.
- يجب أن تدهن الأجزاء بدهان مشوي حراري وبلون مناسب.

- يجب أن تغطي الجوانب الفولاذية التي ترتفع بحدود 25 الى 30 سم عن سطح السير من الداخل بجوانب من الستانلس ستيل من أفضل الأنواع عيار ٣٠٤ على كامل طول السير من الجانبين وبسماكة بحدود ١,٥ مم وعرض يتراوح بين 10 الى 16 ملم.
- يجب أن يركز جسم السير بالكامل على دعائم تركيب بفاصل بحدود متر واحد بين كل دعائتين متتاليتين وترتكز كل دعامة على قاعدتين قابلتين للعيار تثبت على الأرضية.
- يجب أن يقود هذه السيور محرك باستطاعة مناسبة من أفضل الأنواع مع علية سرعة موافقة ويعملان بالوصل المباشر مع المحور القائد ويؤمنان سرعة سير خطية بحدود 25 الى 40 م/د دون اي اهتزاز.
- يجب أن يغطي المحرك وعلية السرعة بغطاء جانبي مستقل من الستانلس ستيل، سهل الفك والتركيب.
- يجب أن تكون كافة المحاور والبكرات المستعملة ذات أطوال وأقطار مناسبة لطول وحمولة السير ومواقع تركيبها وذات سطوح مشغلة بشكل متقن.
- يجب أن تكون مزود ببكرات راجعة في المواقع الضرورية من جسم السير.
- يجب ان يكون عرض السير الفعلي لا يقل عن ١٠٠ سم من الداخل.
- يجب أن يرتفع السير عن الأرض إلى مستوى سطحه بشكل يتناسب مع ارتفاع الموازين وتوضع النظام في الموقع والارتفاعات المعتمدة عالميا.
- يجب أن يكون القشاط المستعمل مكون من نسيج من البولستر متعدد الطبقات وفوقه طبقة من مادة PVC الملساء بسماكة تتناسب مع متانة الشد المطلوبة لنقل حقائب المسافرين على الطائرات.
- يجب أن يكون القشاط مرنا ومقاوما للزيوت والشحوم والمواد الكيميائية ويتحمل درجات حرارة منخفضة تحت الصفر ودرجات مرتفعة.
- يجب أن يكون عرض القشاط المركب بحدود ٩٥ سم.
- يجب أن يتم وصل الأقشطة بواسطة وصلات فولاذية أو الوصل بطريقة الأصابع على الحامي.
- يجب أن يركب على جوانب هذه السيور عدد من كباسات الطوارئ الكهربائية ويركب بجانب كل محرك كباسة عزل للمحرك لعمليات الصيانة motor isolator.



Note: these photos are only shared for clarifications

ملاحظة : الصور هي للإيضاح فقط