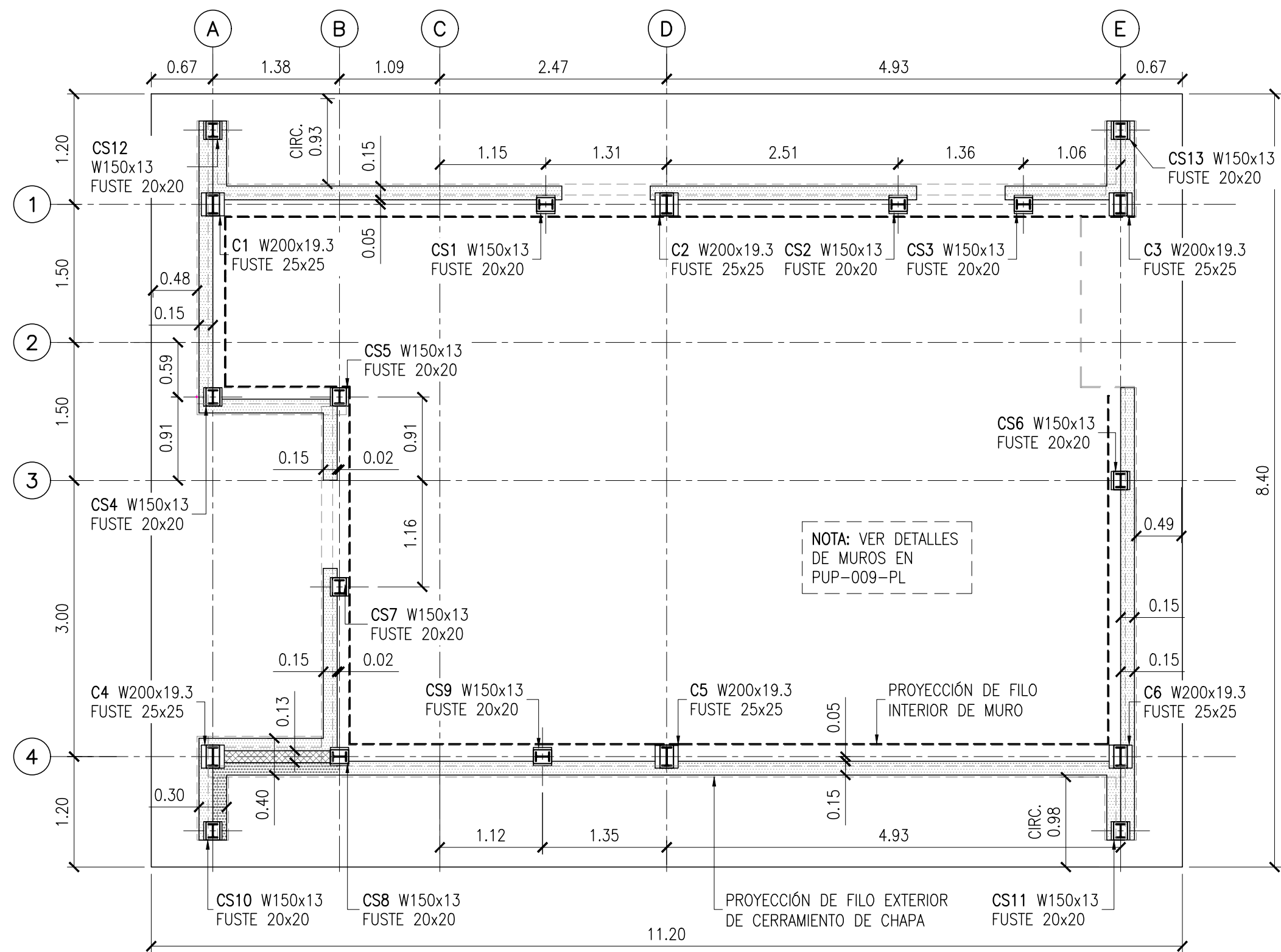
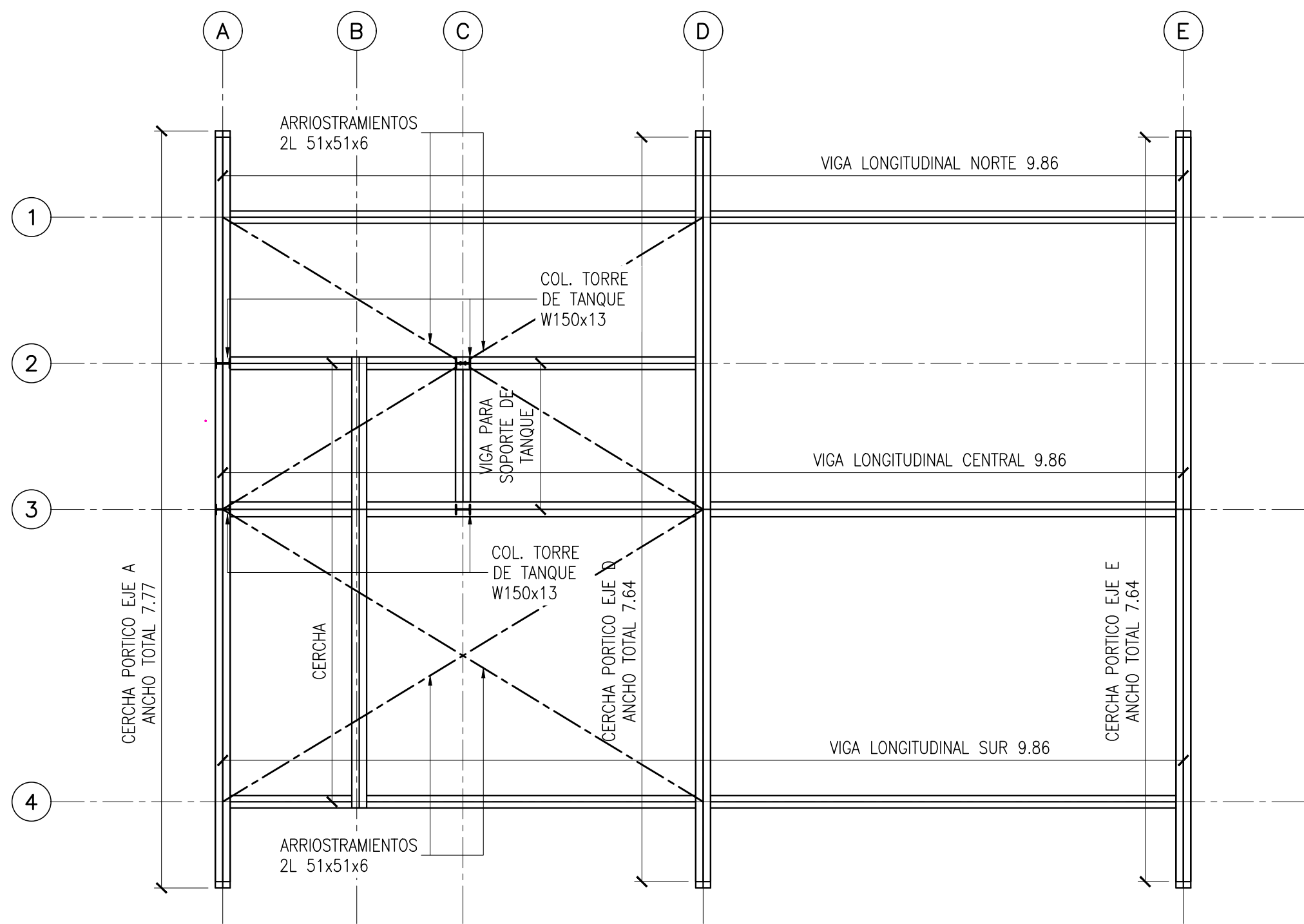


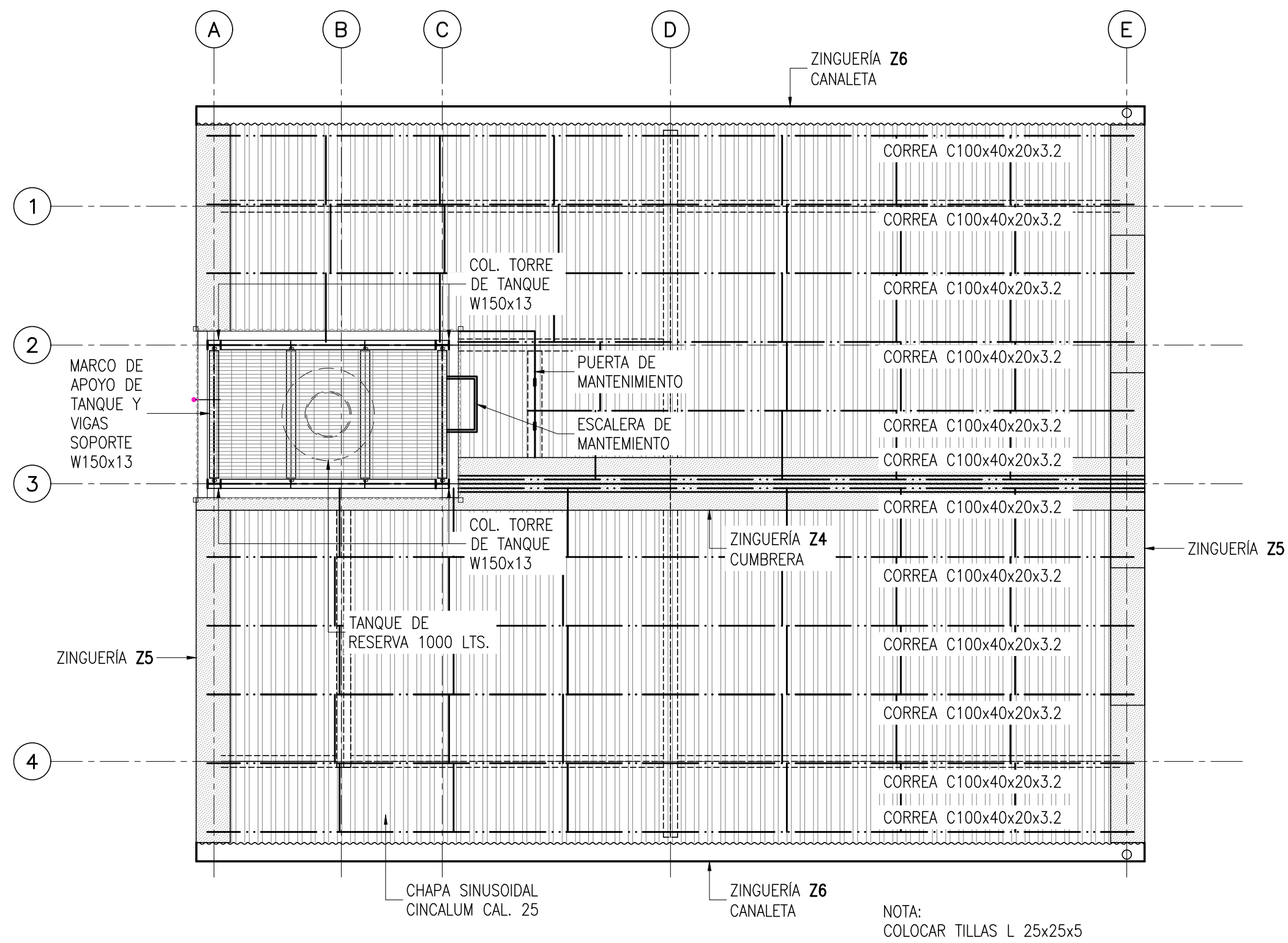
1 PLANTA DE FUNDACIONES
ESCALA 1:50 - COTAS EN m



2 PLANTA A NIVEL DE FUSTES +0.60
ESCALA 1:50 - COTAS EN m



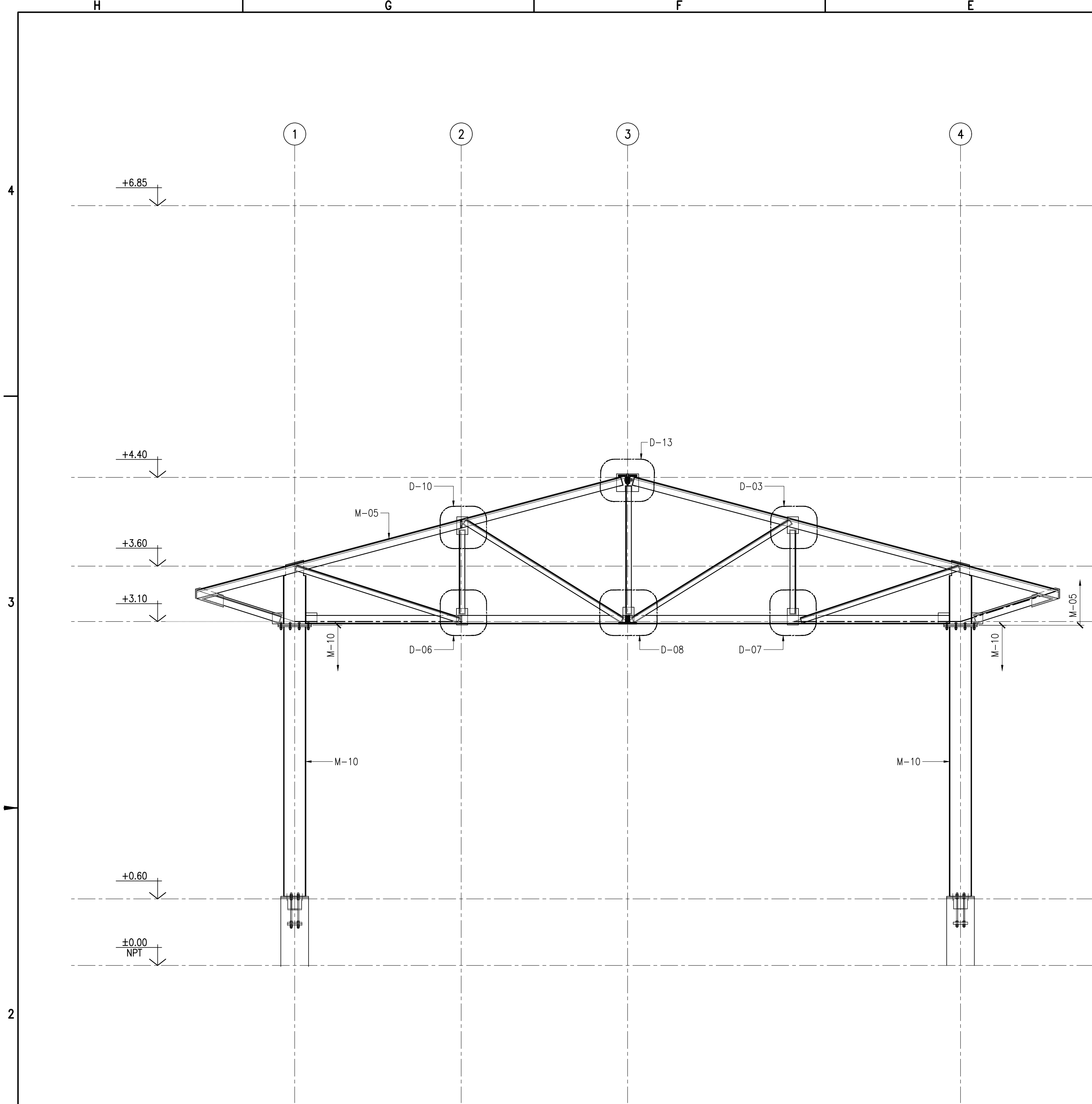
3 PLANTA DE ESTRUCTURA DECUBIERTA
ESCALA 1:50 - COTAS EN m



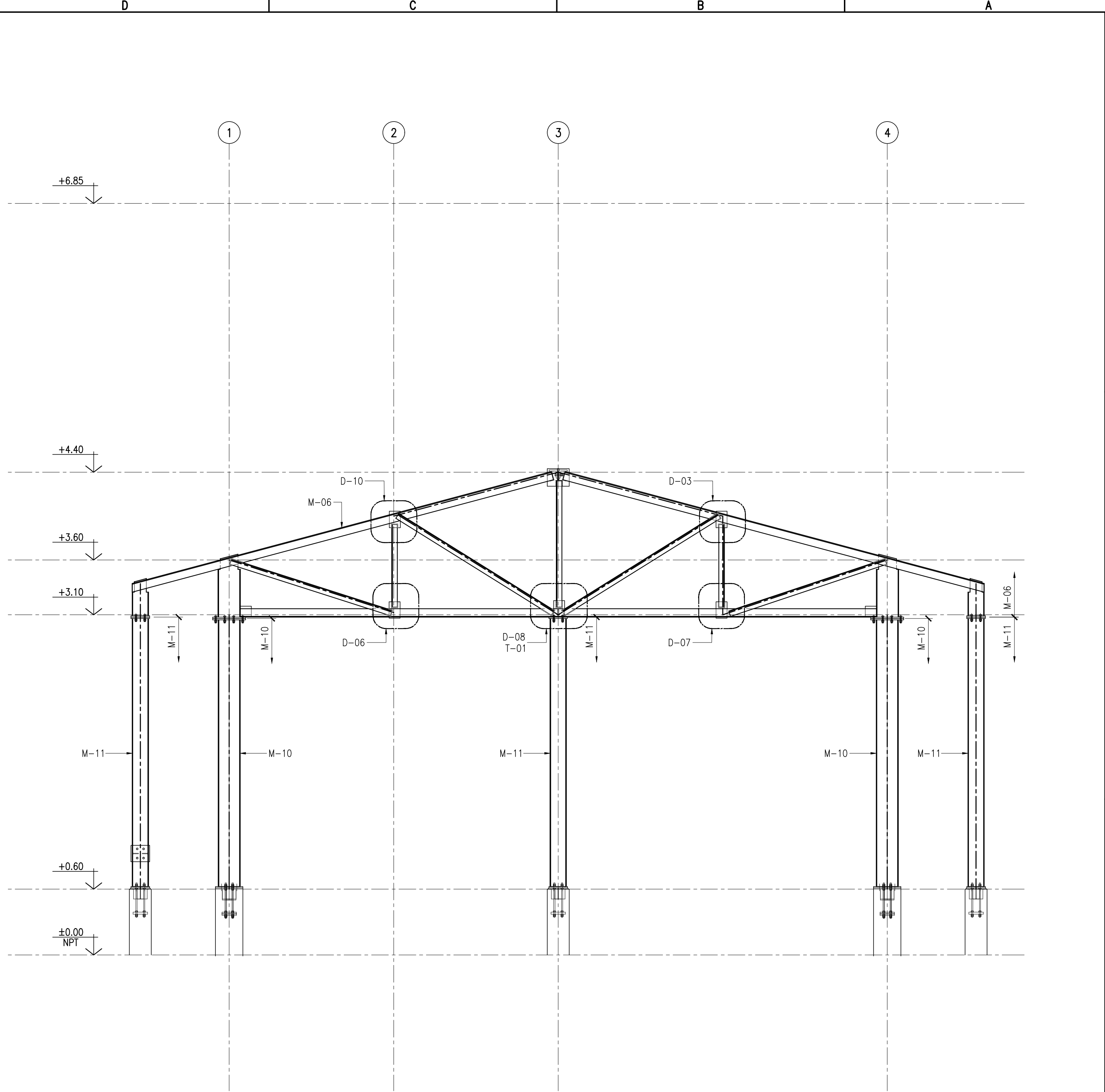
4 PLANTA DE CUBIERTA Y SOPORTE DE TANQUE
ESCALA 1:50 - COTAS EN m

- NOTAS GENERALES:**
1. LAS COTAS ESTÁN EXPRESADAS EN mm, SALVO EXPRESA INDICACIÓN EN CONTRARIO.
 2. LA UBICACIÓN EXACTA DEL EDIFICIO Y LAS INSTALACIONES SE REPLANTEARÁ EN EL SITIO, ENTRE EL CONTRATISTA Y LA INSPECCIÓN DE OBRA.
 3. MATERIALES:
 - HORMIGÓN CALIDAD H-30 O SUPERIOR
 - ACERO ADN-420 PARA BARRAS
 - AM-500 PARA MALLAS ELECTROSOLDADAS
 - CHAPAS Y PLANCHUELAS F-24 (ASTM A-36)
 - PERFILES LAMINADOS F-24 (ASTM A-36)
 - PERFILES CONFORMADOS ASTM A-500
 - ELECTRODOS SOLDADURA E-70XX
 - BULONES Y TUERCAS DE ALTA RESISTENCIA ASTM A-325
 - TODOS LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LAS INSTALACIONES SANITARIAS Y ELECTRICAS DEBERÁN CONTAR CON CERTIFICACIÓN IRAM.
 6. TODAS LAS INSTALACIONES ESTARÁN PREVISTAS Y REPLANTEADAS PREVIO AL HORMIGONADO DE LA PLATEA. NO SE PERMITIRÁN ROTURAS POSTERIORES.
 7. TODOS LOS BULONES SERÁN DE ALTA RESISTENCIA, Ø1/2"
 8. LA ESTRUCTURA SE DIVIDE EN MÓDULOS. LOS MÓDULOS SERÁN FABRICADOS INTEGRAMENTE EN TALLER. LA UNIÓN DE MÓDULOS SE REALIZARÁ EN OBRA MEDIANTE UNIONES ABULONADAS. NO SE PREVÉ SOLDADURA EN OBRA.
 9. LOS AGUEROS PARA ABULONAR SERÁN NORMALES EN LOS PERFILES Y HOLGADOS EN LAS CHAPAS DE UNIÓN. LAS CHAPAS DE UNIÓN SE PERFORARÁN EN TALLER YA SOLDADAS A SU MÓDULO Y UNA VEZ PRESENTADAS LAS PIEZAS A CONECTAR.

0	09/12/22	PARA LICITACIÓN	UNOPS	UNOPS	-
REV	FECHA	DESCRIPCIÓN	PROYECTO	REVISÓ	APROBO
PROYECTO PEQUEÑAS UNIDADES PRODUCTIVAS DE ALIMENTOS ARTESANALES					
UNOPS			PLANO DE ESTRUCTURA PLANTAS DE ESTRUCTURA		
ESCALA INDICADAS	Nº DOCUMENTO	PUP-010-GPL	FECHA	09/12/22	REV.
		VÁLIDO PARA TODO USO PRODUCTIVO	HOJA	01 DE 10	0



8 ESTRUCTURA METÁLICA – EJE D
ESCALA 1:25



9 ESTRUCTURA METÁLICA – EJE E
ESCALA 1:25

REFERENCIAS:

M-xx MÓDULO xx. UNIDAD FABRICADA EN TALLER INTEGRAMENTE SOLDADA CON CHAPAS DE UNIÓN PREVISTAS PARA LA UNIÓN ABULONADA DE MÓDULOS.

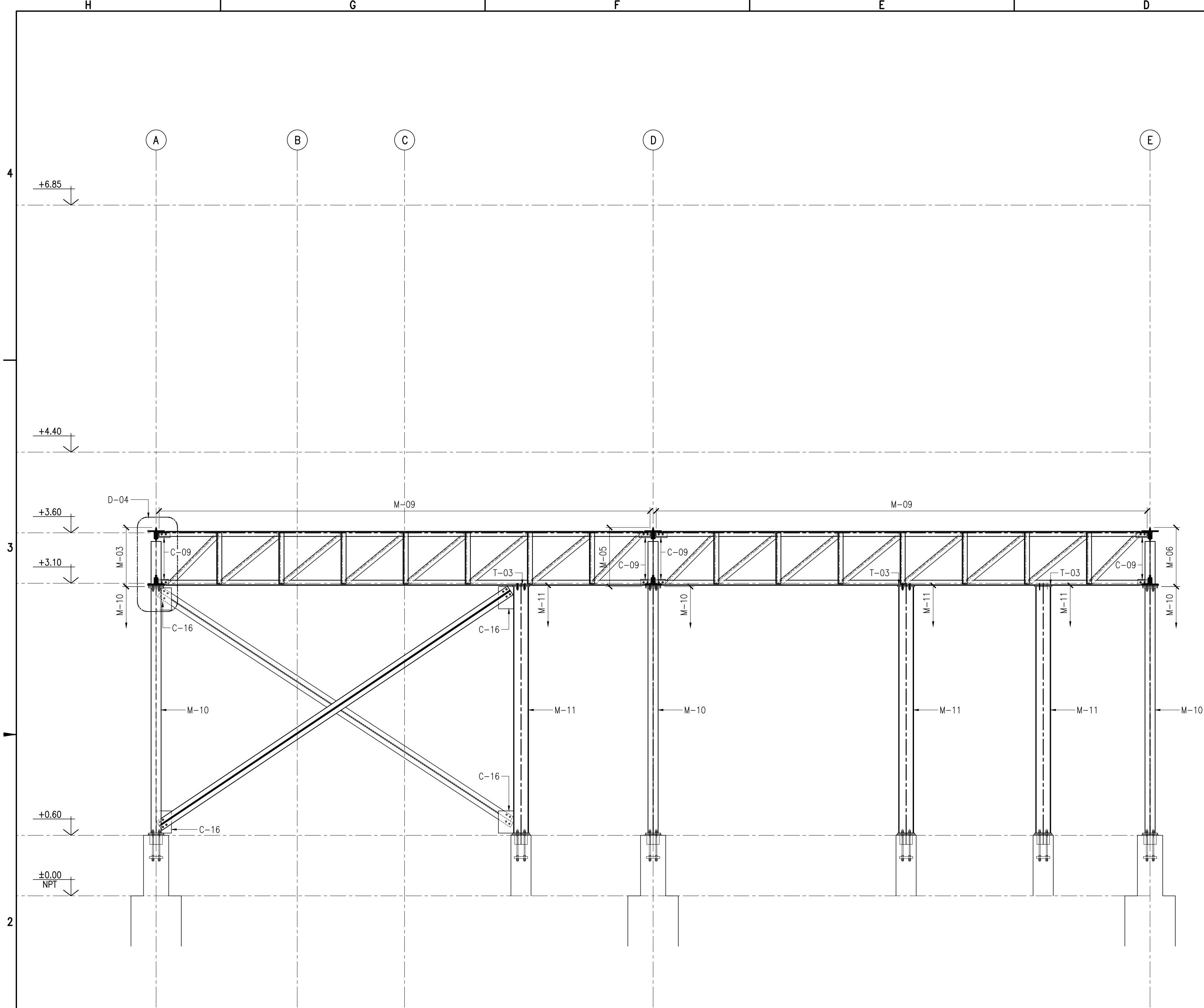
D-xx DETALLE xx. DETALLE DE DETERMINADO SECTOR DE LA ESTRUCTURA.

T-xx DETALLE TÍPICO xx. DETALLE DE APLICACIÓN REPETITIVA.

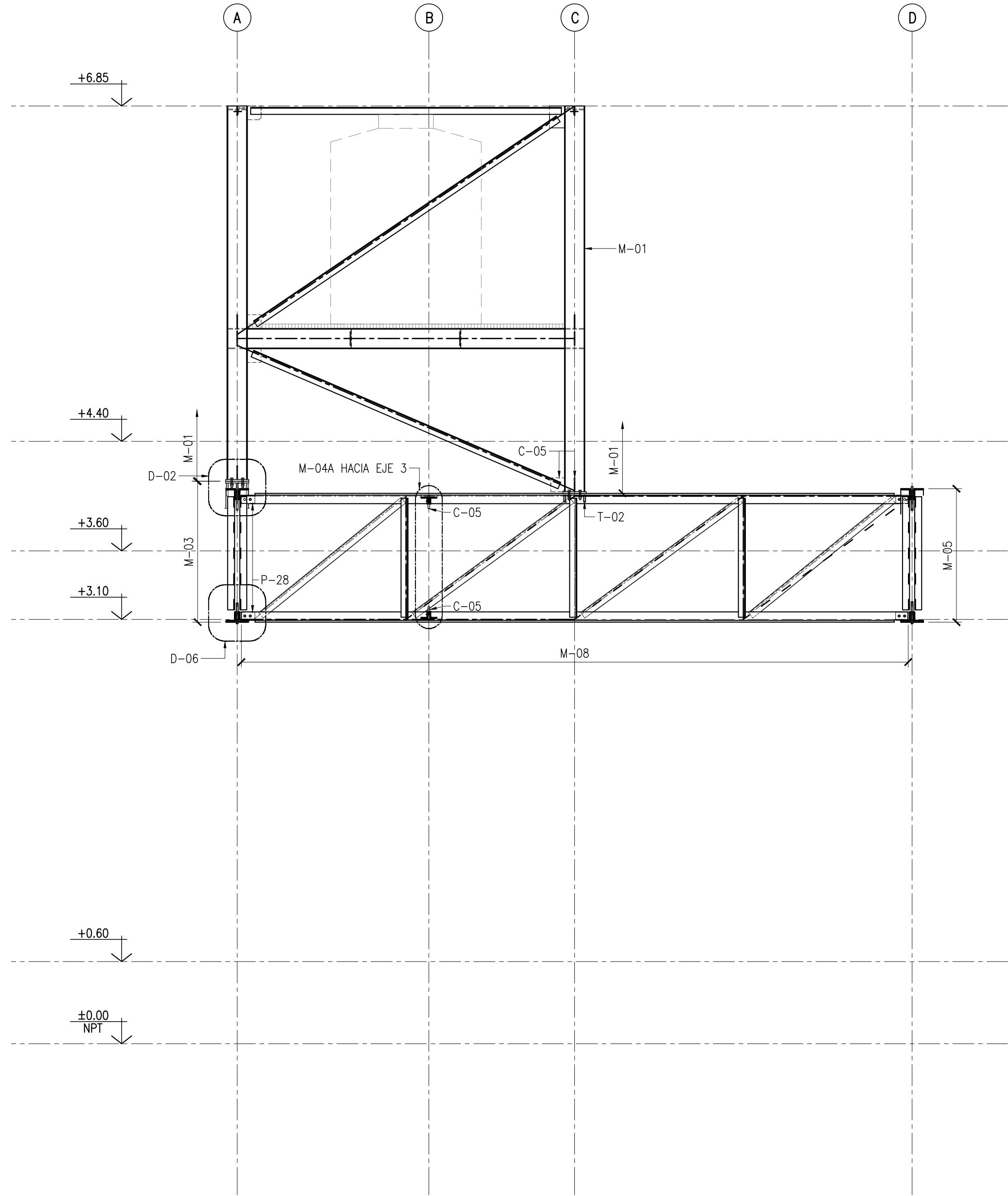
C-xx CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 12.7mm.

Q-xx CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 6.4mm.

0	09/12/22	PARA LICITACIÓN	UNOPS	UNOPS	–
REV	FECHA	DESCRIPCIÓN	PROYECTO	REVISÓ	APROBÓ
PROYECTO PEQUEÑAS UNIDADES PRODUCTIVAS DE ALIMENTOS ARTESANALES					
		PLANO DE ESTRUCTURA ESTRUCTURA METÁLICA - EJES D Y E			
ESCALA INDICADAS	Nº DOCUMENTO	PUP-010-GPL VÁLIDO PARA TODO USO PRODUCTIVO		FECHA	REV.
				09/12/22	
				HOJA 03 DE 10	0



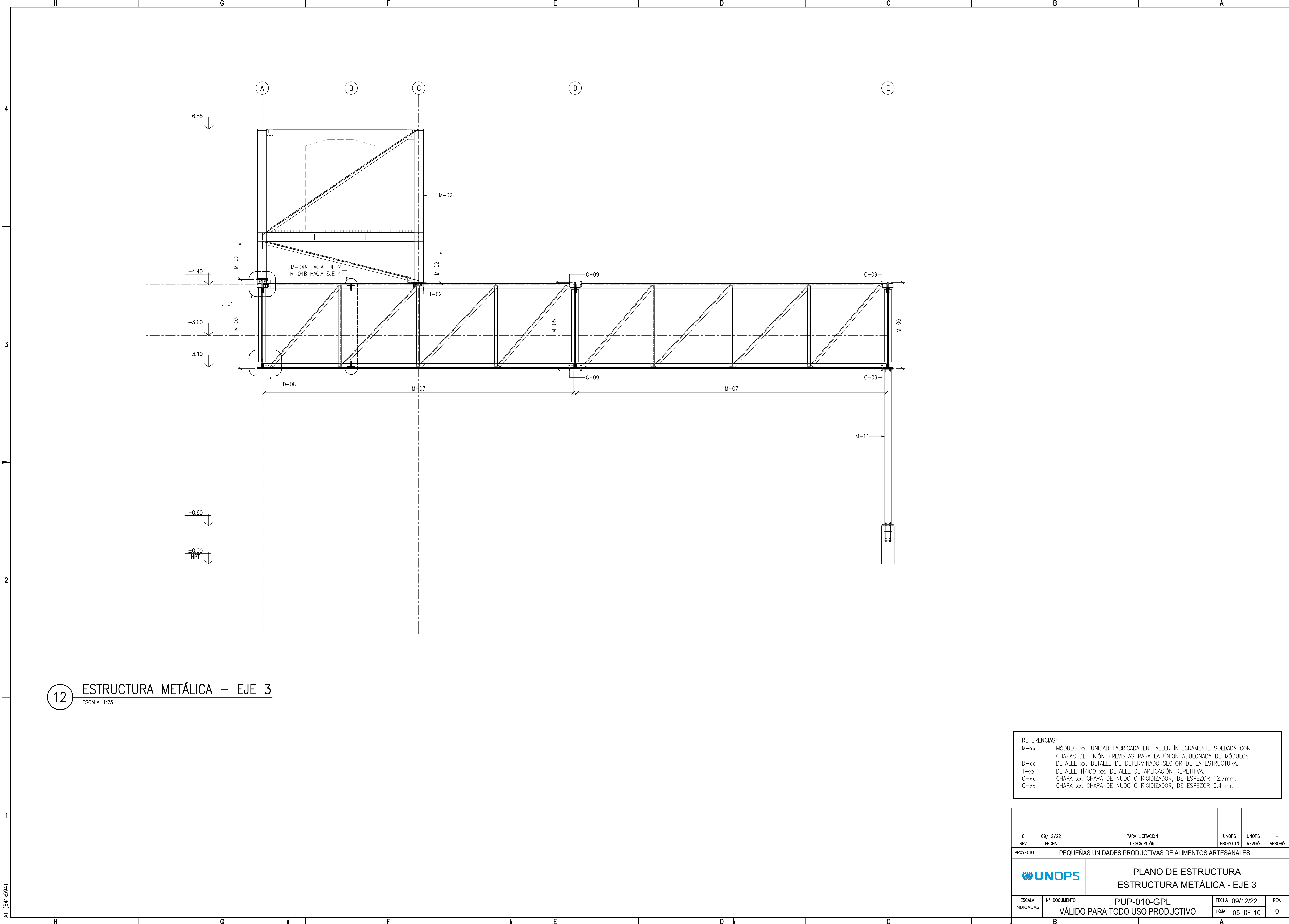
10 ESTRUCTURA METÁLICA – EJE 1
ESCALA 1:25



11 ESTRUCTURA METÁLICA – EJE 2
ESCALA 1:25

REFERENCIAS:				
M-xx	MÓDULO xx. UNIDAD FABRICADA EN TALLER INTEGRAMENTE SOLDADA CON CHAPAS DE UNIÓN PREVISTAS PARA LA UNIÓN ABULONADA DE MÓDULOS.			
D-xx	DETALLE xx. DETALLE DE DETERMINADO SECTOR DE LA ESTRUCTURA.			
T-xx	DETALLE TÍPICO xx. DETALLE DE APLICACIÓN REPETITIVA.			
C-xx	CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 12.7mm.			
Q-xx	CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 6.4mm.			

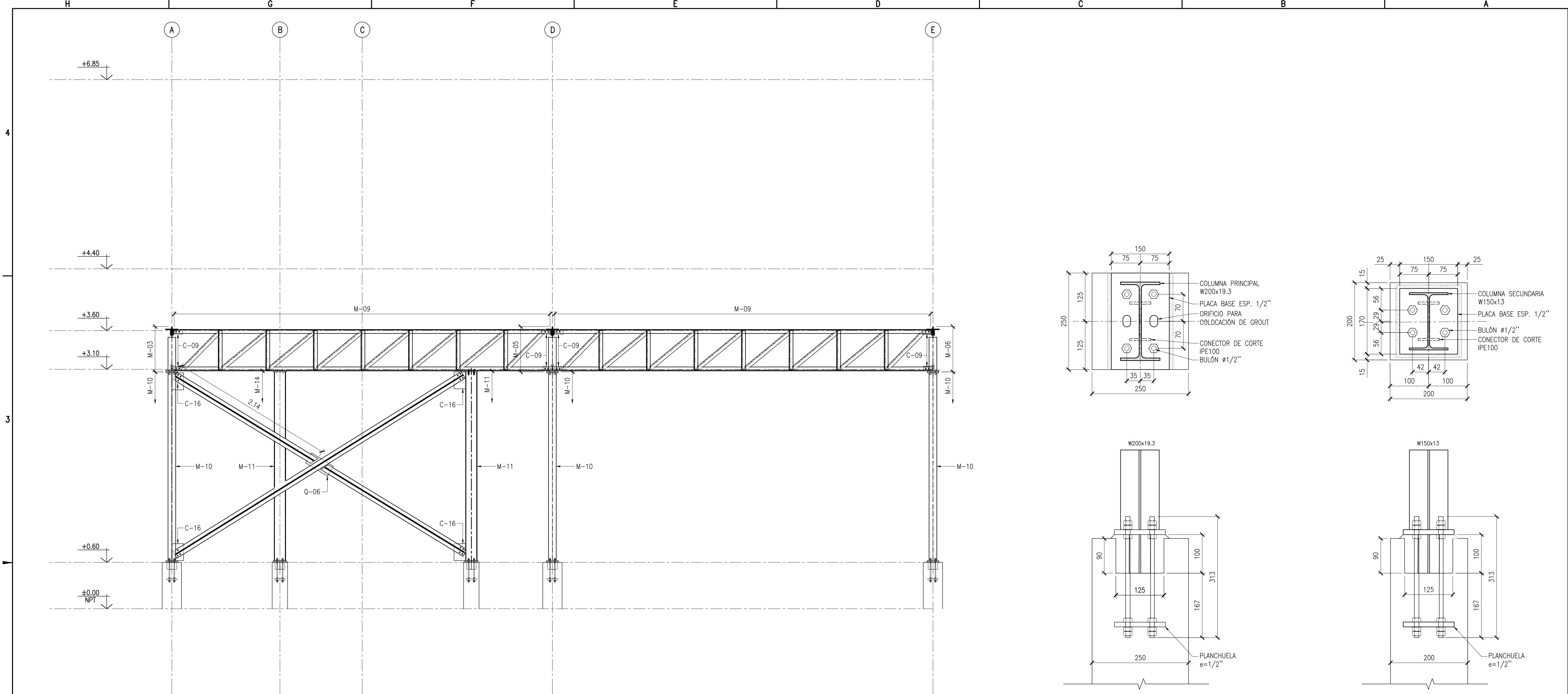
0	09/12/22	PARA LICITACIÓN				UNOPS	UNOPS	–	
REV	FECHA	DESCRIPCIÓN				PROYECTO	REVISÓ	APROBÓ	
PROYECTO PEQUEÑAS UNIDADES PRODUCTIVAS DE ALIMENTOS ARTESANALES									
		PLANO DE ESTRUCTURA ESTRUCTURA METÁLICA - EJES 1 Y 2							
ESCALA INDICADAS	N° DOCUMENTO	PUP-010-GPL				FECHA	09/12/22	REV.	
		VÁLIDO PARA TODO USO PRODUCTIVO				HOJA	04 DE 10		0



12 ESTRUCTURA METÁLICA – EJE 3
ESCALA 1:25

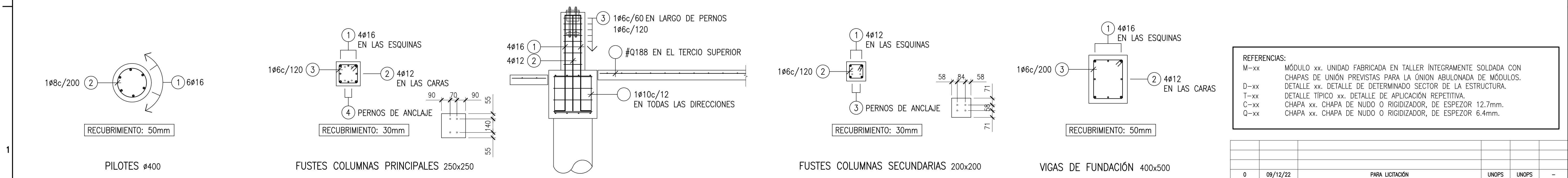
REFERENCIAS:					
M-xx	MÓDULO xx. UNIDAD FABRICADA EN TALLER INTEGRAMENTE SOLDADA CON CHAPAS DE UNIÓN PREVISTAS PARA LA UNIÓN ABULONADA DE MÓDULOS.				
D-xx	DETALLE xx. DETALLE DE DETERMINADO SECTOR DE LA ESTRUCTURA.				
T-xx	DETALLE TÍPICO xx. DETALLE DE APLICACIÓN REPETITIVA.				
C-xx	CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 12.7mm.				
Q-xx	CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 6.4mm.				

0	09/12/22	PARA LICITACIÓN		UNOPS	UNOPS
REV	FECHA	DESCRIPCIÓN		PROYECTO	REVISÓ
PROYECTO		PEQUEÑAS UNIDADES PRODUCTIVAS DE ALIMENTOS ARTESANALES			
		PLANO DE ESTRUCTURA ESTRUCTURA METÁLICA - EJE 3			
ESCALA INDICADAS	N° DOCUMENTO	PUP-010-GPL		FECHA	09/12/22
		VÁLIDO PARA TODO USO PRODUCTIVO		HOJA	05 DE 10
				REV.	0




13 ESTRUCTURA METÁLICA – EJE 4
ESCALA 1:25

14 DETALLE PERNOS DE ANCLAJE Y PLACAS BASE
ESCALA 1:5



15 ESQUEMAS DE ARMADURAS
ESCALA 1:20

REFERENCIAS:					
M-xx	MÓDULO xx. UNIDAD FABRICADA EN TALLER INTEGRAMENTE SOLDADA CON CHAPAS DE UNIÓN PREVISTAS PARA LA UNIÓN ABULONADA DE MÓDULOS.				
D-xx	DETALLE xx. DETALLE DE DETERMINADO SECTOR DE LA ESTRUCTURA.				
T-xx	DETALLE TÍPICO xx. DETALLE DE APLICACIÓN REPETITIVA.				
C-xx	CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 12.7mm.				
Q-xx	CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 6.4mm.				

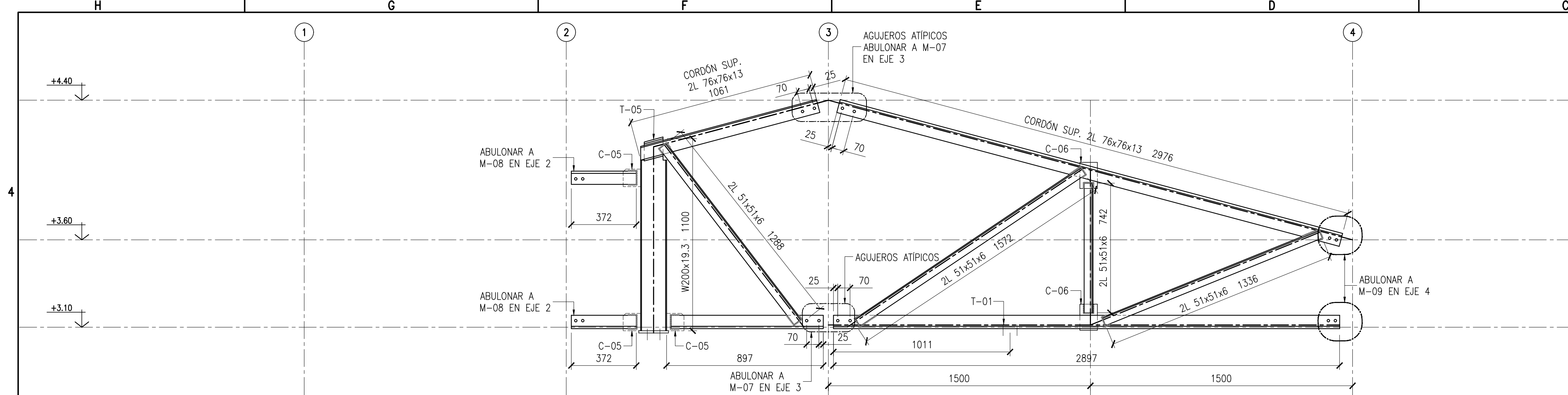
0		09/12/22		PARA LICITACIÓN				UNOPS		UNOPS		-	
REV		FECHA		DESCRIPCIÓN				PROYECTO		REVISÓ		APROBÓ	
PROYECTO PEQUEÑAS UNIDADES PRODUCTIVAS DE ALIMENTOS ARTESANALES													
				PLANO DE ESTRUCTURA ESTRUCTURA METÁLICA - EJE 4 ARMA. FUNDACIONES									
ESCALA INDICADAS		N° DOCUMENTO		PUP-010-GPL						FECHA 09/12/22		REV.	
				VÁLIDO PARA TODO USO PRODUCTIVO						HOJA 06 DE 10		0	



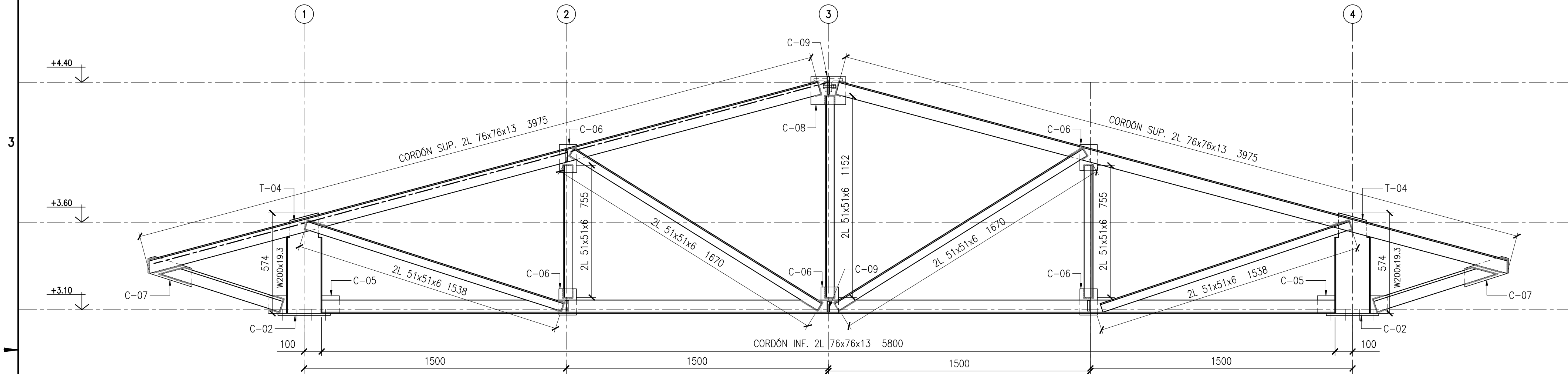
- NOTAS SOBRE M3:**
- TODAS LAS SOLDADURAS SE HARÁN EN TODO EL PERÍMETRO DISPONIBLE Y EN UNA LONGITUD SIEMPRE IGUAL O MAYOR A LA LONGITUD MÍNIMA NECESARIA.
 - DIMENSIONES MÍNIMAS:
 - MONTANTES Y DIAGONALES CON CHAPA DE NUDO: CATETO MÍN. 6mm LONG. MÍN. 95mm
 - CORDÓN SUPERIOR E INFERIOR CON CHAPA C-06, C-08, C-16 Y PERFILES W: CATETO MÍN. 12mm LONG. MÍN. 240mm
 - CORDÓN SUPERIOR E INFERIOR EN EXTREMOS DE CABIADA: CATETO MÍN. 12mm LONG. MÍN. 160mm



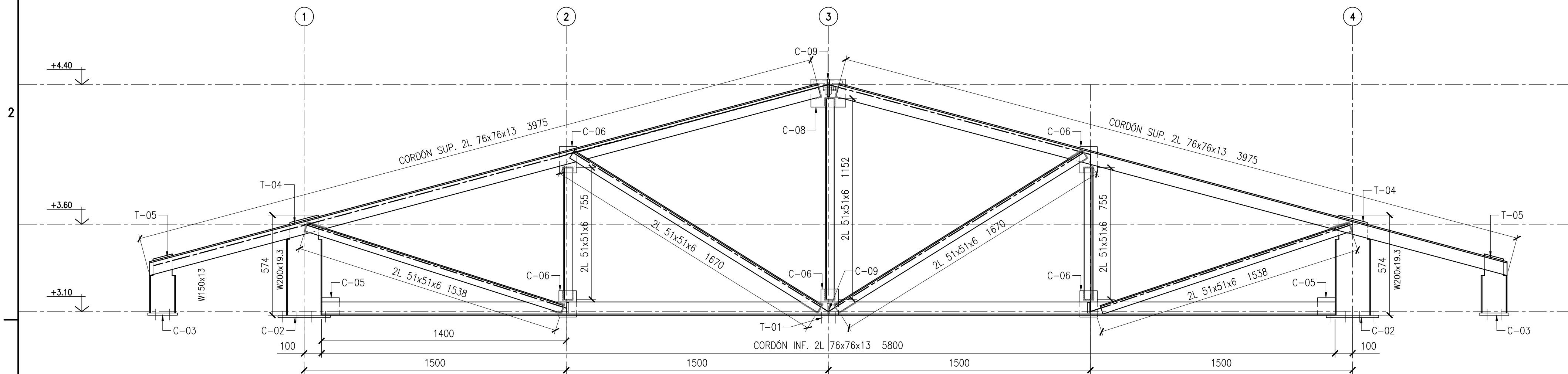
- | | | | | | | | | | |
|---|--------------|--|-----------------|--|--|----------|-----------------|----------|------|
| | | | | | | | | | |
| 0 | 09/12/22 | | PARA LICITACIÓN | | | UNOPS | | - | |
| REV | FECHA | | DESCRIPCIÓN | | | PROYECTO | UNOPS
REVISÓ | APROBÓ | |
| PROYECTO | | PEQUEÑAS UNIDADES PRODUCTIVAS DE ALIMENTOS ARTESANALES | | | | | | | |
|  | | PLANO DE ESTRUCTURA
ESTRUCTURA METÁLICA - EJE 4 | | | | | | | |
| ESCALA INDICADAS | N° DOCUMENTO | PUP-010-GPL | | | | | FECHA | 09/12/22 | REV. |
| VÁLIDO PARA TODO USO PRODUCTIVO | | | | | | | HOJA | 07 DE 10 | 0 |



M-04A Y M-04B CABRIADA EJE B



M-05 CABRIADA EJE D



M-06 CABRIADA EJE E

NOTAS SOBRE M4A, M4B, M5 Y M6:

- TODAS LAS SOLDADURAS SE HARÁN EN TODO EL PERÍMETRO DISPONIBLE Y EN UNA LONGITUD SIEMPRE IGUAL O MAYOR A LA LONGITUD MÍNIMA NECESARIA.
- DIMENSIONES MÍNIMAS:
 - MONTANTES Y DIAGONALES CON CHAPA DE NUDO: CATETO MÍN. 6mm LONG. MÍN. 95mm
 - CORDÓN SUPERIOR E INFERIOR CON CHAPA C-06, C-08, C-16 Y PERFILES W: CATETO MÍN. 12mm LONG. MÍN. 240mm
 - CORDÓN SUPERIOR E INFERIOR EN EXTREMOS DE CABRIADA: CATETO MÍN. 12mm LONG. MÍN. 160mm
- TODOS LOS RECORTES Y AGUJEROS SERÁN CONFORME LOS DETALLES TÍPICOS.

REFERENCIAS:

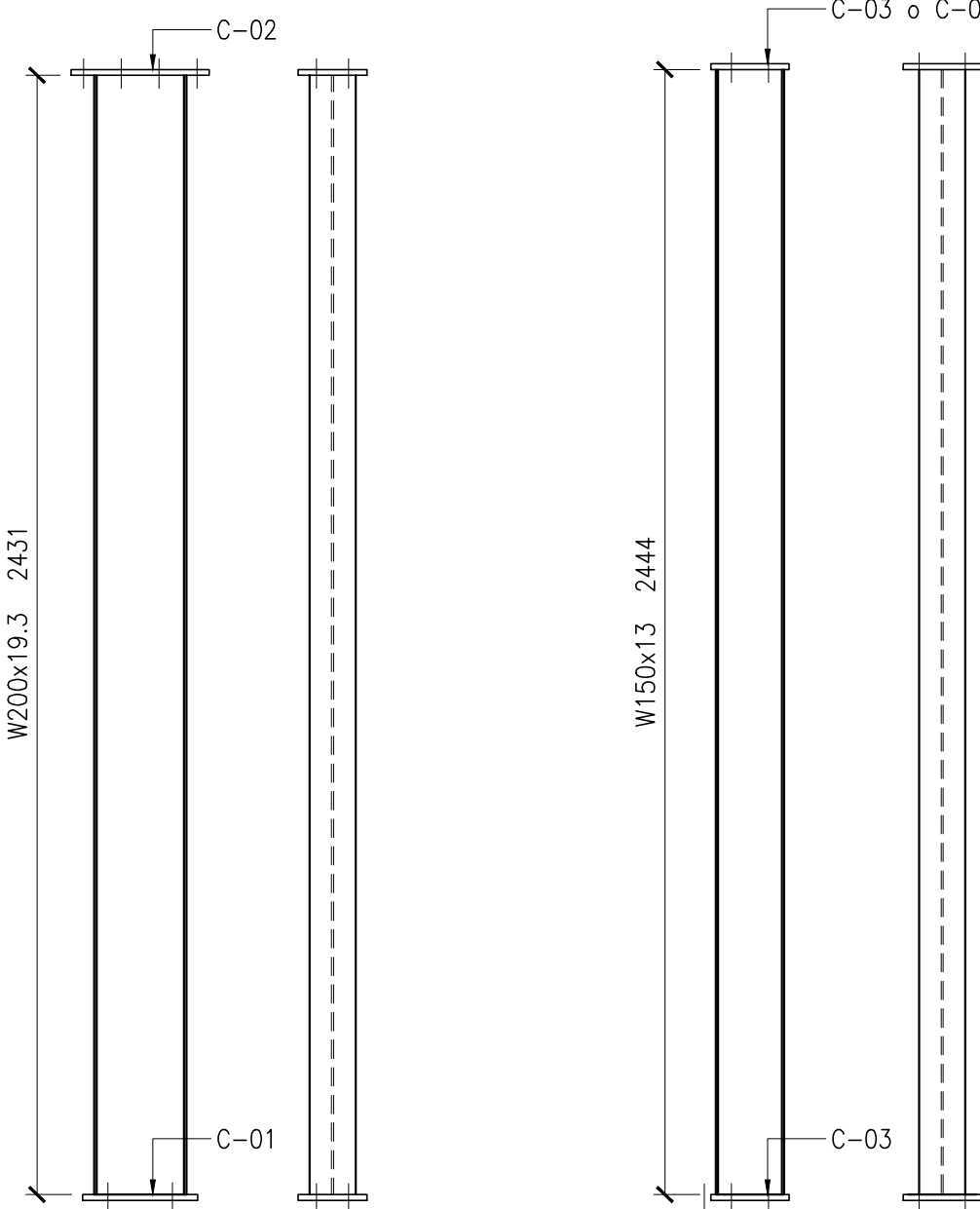
M-xx MÓDULO xx. UNIDAD FABRICADA EN TALLER INTEGRAMENTE SOLDADA CON CHAPAS DE UNIÓN PREVISTAS PARA LA UNIÓN ABULONADA DE MÓDULOS.

D-xx DETALLE xx. DETALLE DE DETERMINADO SECTOR DE LA ESTRUCTURA.

T-xx DETALLE TÍPICO xx. DETALLE DE APLICACIÓN REPETITIVA.

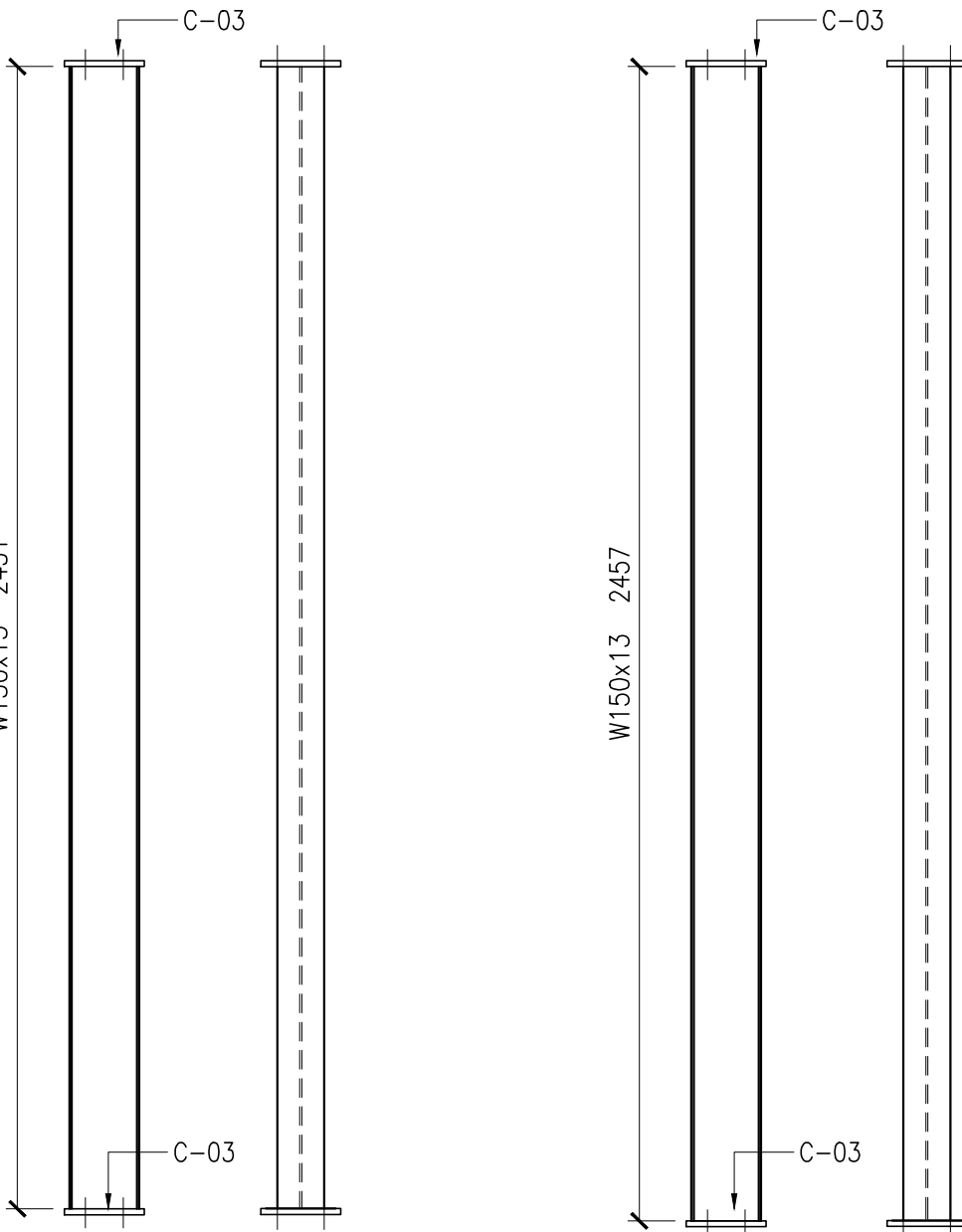
C-xx CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 12.7mm.

Q-xx CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 6.4mm.



DETALLE M-10

DETALLE M-11



DETALLE M-12

DETALLE M-13

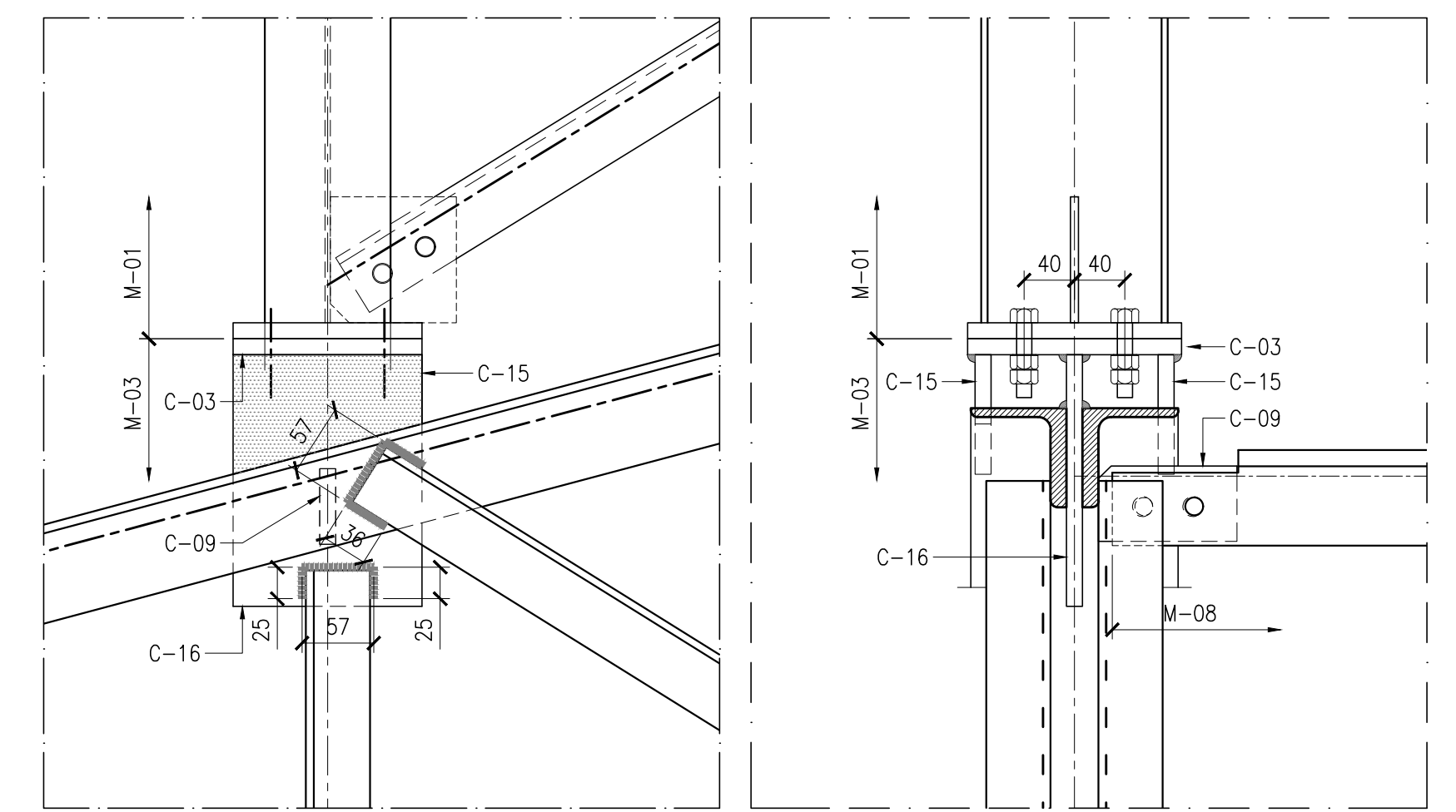
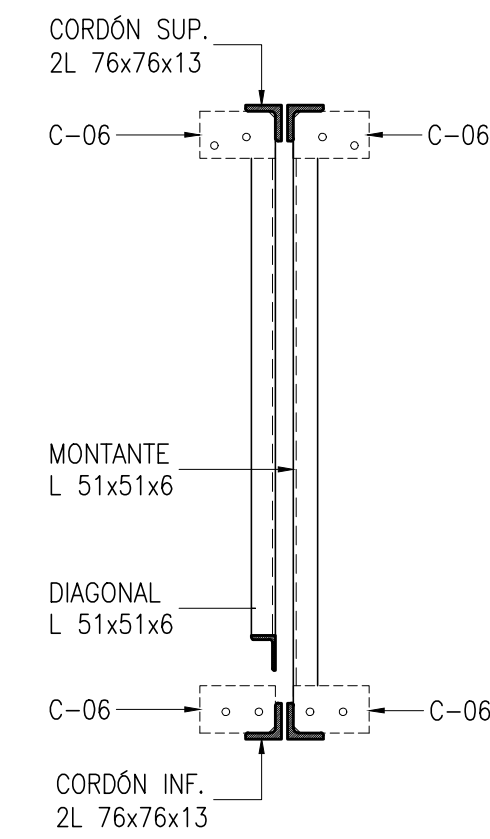
NOTAS SOBRE M10 A M14:

- TODAS LAS SOLDADURAS ENTRE PERFILES Y CHAPAS SERÁN DE CATETO MÍN 6mm Y LONG. MÍN. 360mm. (100mm A CADA LADO DEL ALMA, 80mm EXTERIORES A LAS ALAS, TODAS LAS SOLDADURAS CENTRADAS RESPECTO DE LOS EJES).
- TODOS LOS AGUJEROS SERÁN CONFORME LOS DETALLES TÍPICOS.

17 DETALLE MÓDULOS 4 A 6
ESCALA 1:16

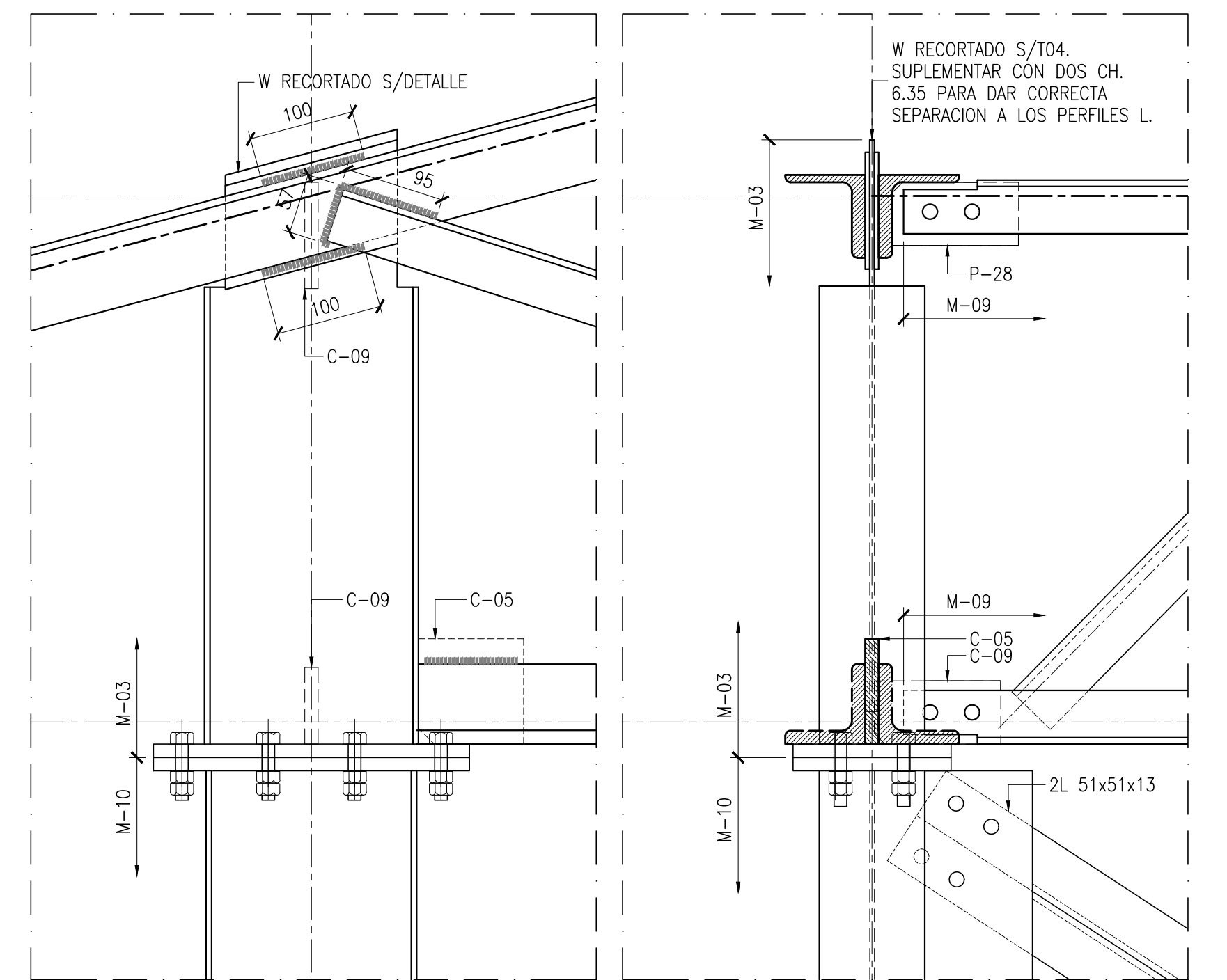
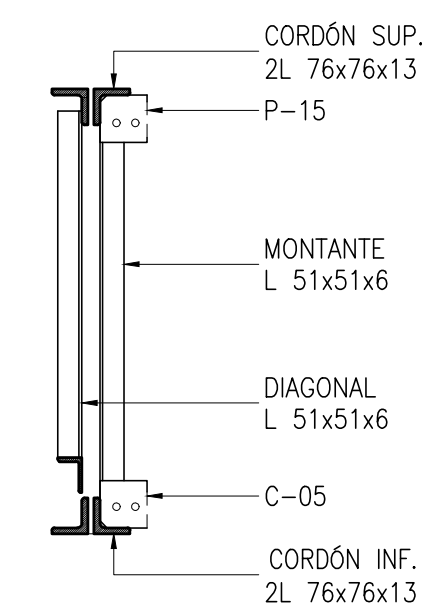
18 DETALLE MÓDULOS 10 A 14
ESCALA 1:16

0	09/12/22	PARA LICITACIÓN				UNOPS	UNOPS	—
REV	FECHA	DESCRIPCIÓN				PROYECTO	REVISÓ	APROBÓ
PROYECTO		PEQUEÑAS UNIDADES PRODUCTIVAS DE ALIMENTOS ARTESANALES						
		PLANO DE ESTRUCTURA ESTRUCTURA METÁLICA - EJE 4						
ESCALA INDICADAS	Nº DOCUMENTO	PUP-010-GPL				FECHA	09/12/22	REV.
VÁLIDO PARA TODO USO PRODUCTIVO						HOJA	08 DE 10	0



VISTA EJE 2

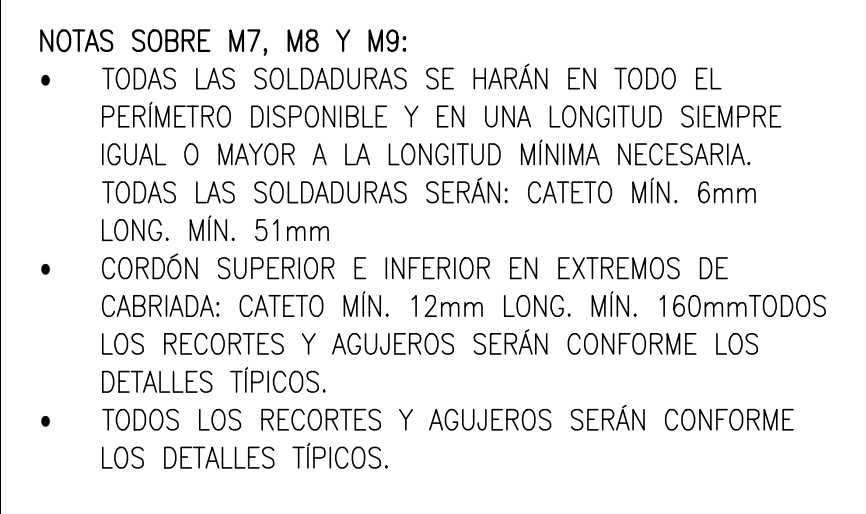
21 DETALLE D-02
ESCALA 1:5



VISTA EJE 1

NOTA: LA UNIÓN EN EJE A Y 4, A NIVEL +3.60 ES IGUAL Y SÍMÉTRICA.

23 DETALLE D-04
ESCALA 1:5

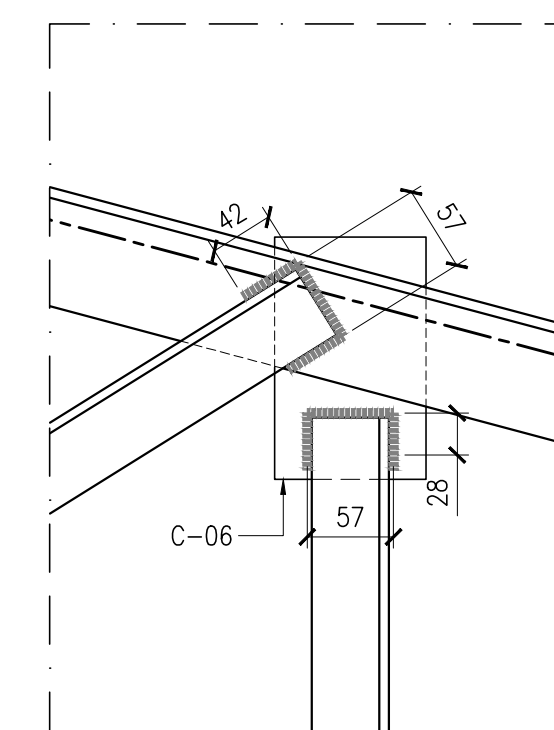


NOTAS SOBRE M7, M8 Y M9:

- TODAS LAS SOLDADURAS SE HARÁN EN TODO EL PERÍMETRO DISPONIBLE Y EN UNA LONGITUD SIEMPRE IGUAL O MAYOR A LA LONGITUD MÍNIMA NECESARIA. TODAS LAS SOLDADURAS SERÁN: CATETO MÍN. 6mm LONG. MÍN. 51mm
- CORDÓN SUPERIOR E INFERIOR EN EXTREMOS DE CARRIADA: CATETO MÍN. 12mm LONG. MÍN. 160mmTODOS LOS RECORTES Y AGUJEROS SERÁN CONFORME LOS DETALLES TÍPICOS.
- TODOS LOS RECORTES Y AGUJEROS SERÁN CONFORME LOS DETALLES TÍPICOS.

M-09 VIGA LONGITUDINAL EN EJE 1 Y 3

19 DETALLE MÓDULOS 7 A 9
ESCALA 1:16




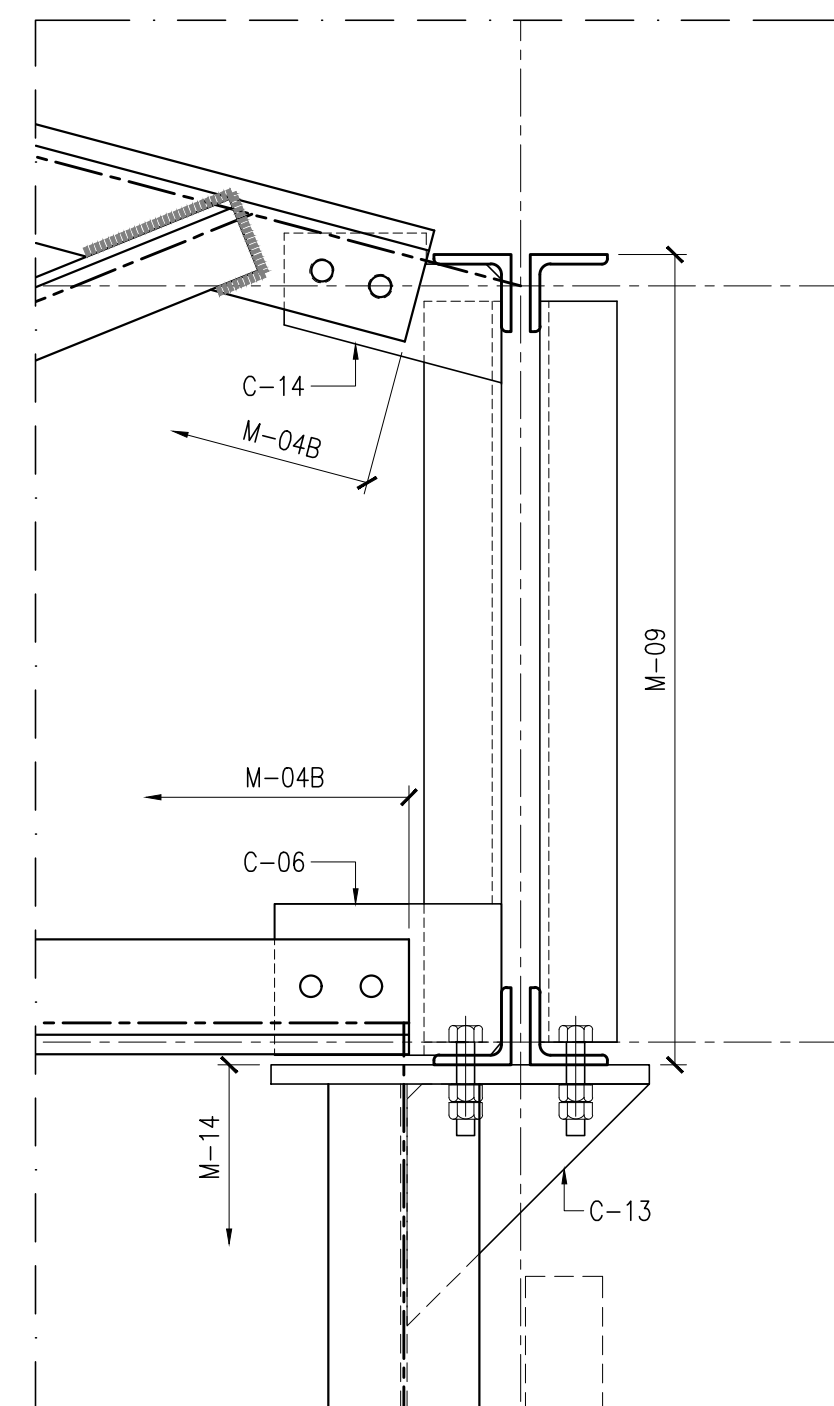
VISTA EXTERIOR EJE A

20 DETALLE D-01
ESCALA 1:5

22 DETALLE D-03
ESCALA 1:5

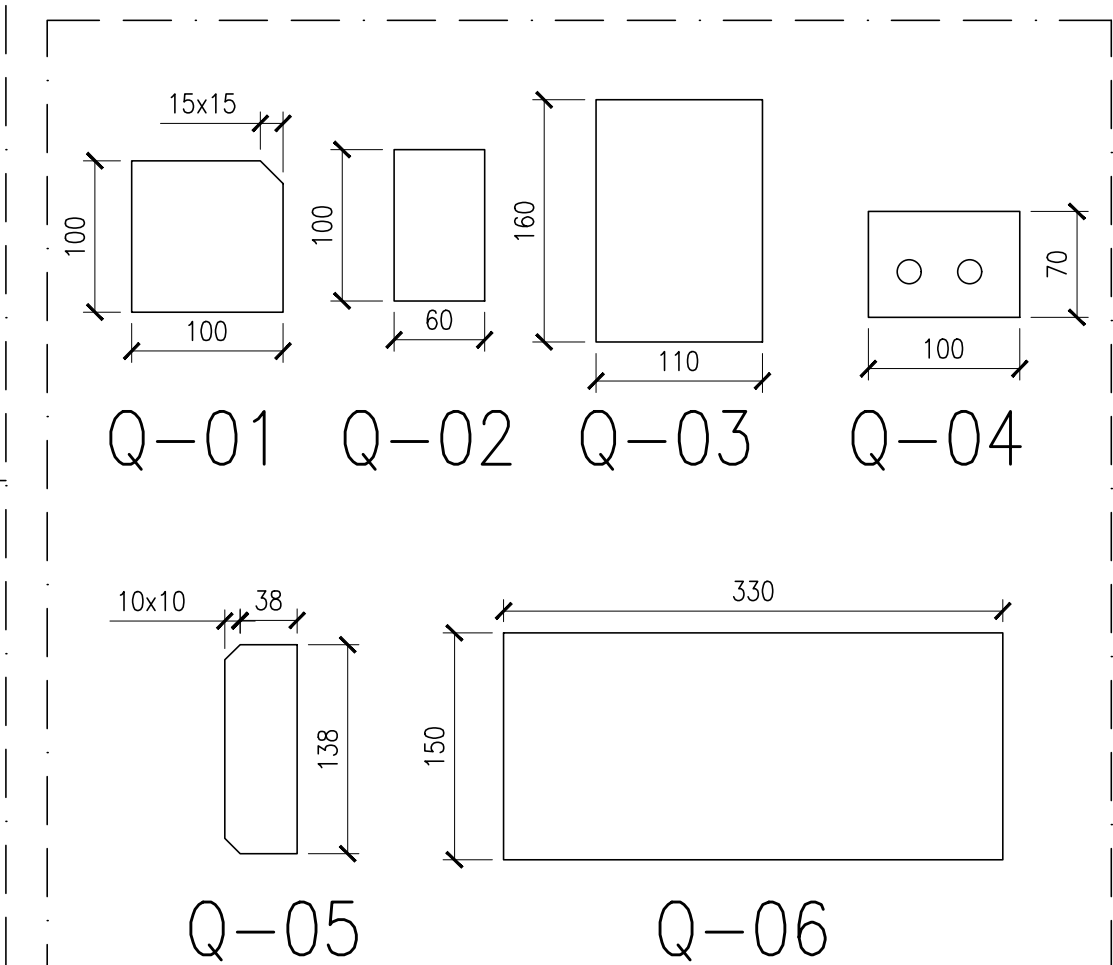
0	09/12/22	PARA LICITACIÓN	UNOPS	UNOPS	-
REV	FECHA	DESCRIPCIÓN	PROYECTO	REVISÓ	APROBÓ

PROYECTO		PEQUEÑAS UNIDADES PRODUCTIVAS DE ALIMENTOS ARTESANALES		
		<p>PLANO DE ESTRUCTURA</p> <p>ESTRUCTURA METÁLICA - EJE 4 DETALLES</p>		
ESCALA INDICADAS	N° DOCUMENTO	PUP-010-GPL VÁLIDO PARA TODO USO PRODUCTIVO	FECHA HOJA	REV.
			09/12/22 09 DE 10	0



VISTA EJE B

28 DETALLE D-09
ESCALA 1:5

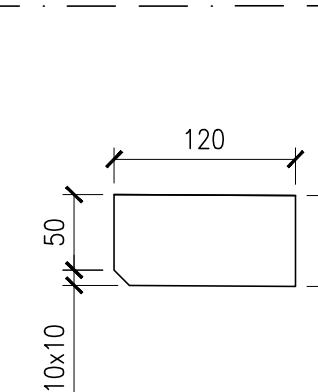


Q-01 Q-02 $\overbrace{\text{Q-03}}^{\text{Q-02}} \quad \text{Q-04}$

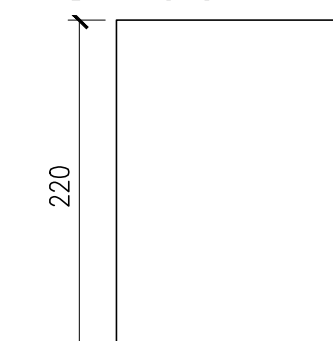
Q-05 Q-06

T-10

32 DETALLE DE CHAPAS Q
e=6.4mm
ESCALA 1:5



C-09



C-16

REFERENCIAS:	
M-xx	MÓDULO xx. UNIDAD FABRICADA EN TALLER INTEGRAMENTE SOLDADA CON CHAPAS DE UNIÓN PREVISTAS PARA LA UNIÓN ABULONADA DE MÓDULOS.
D-xx	DETALLE xx. DETALLE DE DETERMINADO SECTOR DE LA ESTRUCTURA.
T-xx	DETALLE TÍPICO xx. DETALLE DE APLICACIÓN REPETITIVA.
C-xx	CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 12,7mm.
O-xx	CHAPA xx. CHAPA DE NUDO O RIGIDIZADOR, DE ESPEZOR 6,4mm.

0	09/12/22		PARA LICITACIÓN		UNOPS	UNOPS	-
REV	FECHA		DESCRIPCIÓN		PROYECTO	REVISÓ	APROBÓ
PEQUEÑAS UNIDADES PRODUCTIVAS DE ALIMENTOS ARTESANALES							
		PLANO DE ESTRUCTURA DETALLES					
ESCALA INDICADAS	N° DOCUMENTO	PUP-010-GPL				FECHA	09/12/22
		VÁLIDO PARA TODO USO PRODUCTIVO				HOJA	10 DE 10